



МОНТАЖ ФИТИНГОВ MULTI-FIT

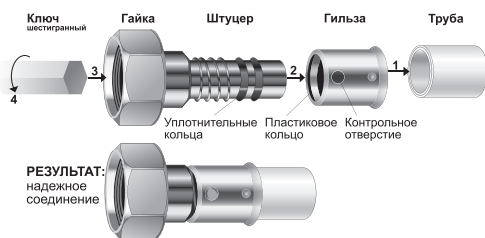
ПРОСТОТА МОНТАЖА ЦАНГОВЫХ ФИТИНГОВ, ПРОЧНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ
ПРЕСС-ФИТИНГОВ



1. Отрезать металлопластиковую трубу необходимой длины. При резке обеспечить перпендикулярность торца трубы к оси трубы.
2. Снять фаску с внутреннего отверстия трубы с помощью фаскоснимателя. (данное действие для Multi-Fit не обязательно)
3. На упаковке проверить размеры штуцера и распаковать его.
4. Вставить хвостовик штуцера в трубу, прилагая при этом осевое усилие.
5. Вкрутить хвостовик штуцера в трубу с помощью шестигранного ключа соответствующего размера.

Шестигранное отверстие расположено в торце штуцера.

6. При использовании в монтируемой системе фитингов, имеющих соединения типа «евроконус», с помощью накидной гайки фитинга Multi-Fit подсоединить к трубе следующий резьбовой фитинг системы.
7. Соединение металлопластиковая труба-фитинг Multi-Fit смонтировано.
8. При использовании в монтируемой системе обычных фитингов (с плоским уплотнением) снять одно торообразное резиновое уплотнительное кольцо (O-Ring) с торца хвостовика штуцера.
9. Установить на торец хвостовика плоское резиновое уплотнительное кольцо (прокладку).
10. С помощью накидной гайки штуцера Multi-Fit подсоединить к трубе следующий резьбовой фитинг системы.



КОМПЛЕКТНОСТЬ

Штуцер поступает в продажу в сборе.

Никаких разборок штуцера перед монтажом не производить!!! Проверить комплектность штуцера. В комплект штуцера входят: корпус штуцера, три торообразных (O-Ring) резиновых уплотнительных кольца (надеты на хвостовик корпуса), гильза с контрольными отверстиями, пластиковый фиксатор гильзы, электроизоляционное пластиковое кольцо (находится внутри гильзы), накидная гайка, одно плоское резиновое уплотнительное кольцо (прокладка).